

MEMORIAL DESCRITIVO R 960

2682357*

Perfilador/afiador de ferramentas para cabeças de facas de aplainar e cabeças de facas de perfilar
PEQUENO Rondamat 960



275027*

Rondamat 960

2682360*

Perfilador/afiador de precisão para ferramentas, permitindo:

- perfilamento de lâminas perfiladas a partir de uma lâmina bruta sólida com a ajuda de um gabarito - reafiação de lâminas planas retas e lâminas perfiladas na cabeça do porta-lâmina

grupo de afiação

2997316*

Suporte maciço do fuso com guias precisas para alta precisão em deslocamentos circulares.
Ajuste radial mecânico para diferentes diâmetros de roda.
Dispositivo de dressagem para formação de rebolos cerâmicos com auxílio de diamante de dressagem.

Ângulo de alívio traseiro ajustável manualmente,
de acordo com uma escala.

Ângulo de relevo lateral regulável manualmente, segundo escala e índices.

Fuso do rebolo com fixação em cone Morse para troca rápida do rebolo, garantindo alta fidelidade de repetição.

2682359*	
Diâmetro do rebolo mín./máx.	150 mm / 225 mm 2 /
Largura do rebolo Furo	10 mm 60
do rebolo Alimentação	mm 1,1
do rebolo Velocidade	KW (1,5 CV)
de rotação do rebolo, 4 velocidades	1700-2000-
	2400-3000 rpm

2661605*	
Afiação do ângulo de relevo: - radial, na parte traseira da lâmina - lateral, em operação manual - cabeças porta-lâminas para lâminas retas	10 - 30 graus 0 - 20 graus 60 graus

2279535*	
Acessórios:	
2 suportes de rebolo para um diâmetro de rebolo de 7 rebolos de corindo refinado para lâminas perfiladas em HSS e estelite, pré- afiadas, nº 00605360 3 rebolos de corindo refinado para lâminas perfiladas em HSS e estelite, afiação final, nº 00605361 1 rebolo Manual Rondor nº 00600191	200 - 225mm

Dispositivo de resfriamento

2661604*

O resfriamento por cima, através de tubos flexíveis com juntas plásticas, e por baixo, através do suporte da lâmina, imediatamente no ponto de afiação, evita o superaquecimento das lâminas, mesmo em caso de desgaste significativo do material.

O líquido refrigerante é dosado através de um distribuidor central com válvulas esféricas em aço inoxidável.

2997313*	
tanque de refrigerante	Aproximadamente.
Motor para bomba de refrigerante	50 litros 210 watts

2997312*	
produto refrigerante	5 litros

mesa de afiação

4101402*

Mesa de apoio de precisão sobre guias com rolos transversais para trabalhos manuais.

Porta-ferramentas

7080450*	
Porta-ferramentas estável com suporte de fixação para fixação precisa do mandril.	
Dispositivo para o sistema axial constante.	
largura máxima tamanho da ferramenta	240 mm
Órbita de rotação mín./máx.	100 mm / 300 mm
Acessórios:	
Mandril de fixação, diâmetro 50 mm com disco de ajuste para sistema axial constante	

7084448

Largura da ferramenta expandida para

350 milímetros

dispositivo de cópia

4103943*

Porta gabarito com sistema axial constante para recepção do gabarito perfilado.

Suporte para sondas fixas.

2682358*

Acessórios: 3

sondas fixas: 2 mm,

#930042009 3 mm / 4 mm,

#930042002 4 mm x 45 graus, #930042003

Gabarito reto para lâminas de aplainar 3 placas de

gabarito

Equipamento elétrico de máquinas

274197

Tensão de serviço 380 volts, 60 ciclos

Equipamentos elétricos conforme DIN VDE

0113, equipamentos elétricos de máquinas industriais EN60204-1:2018, IEC-204-1. Outras normas elétricas não foram levadas em consideração.

Usando inversores de frequência variável em nossas máquinas, eles não podem ser conectados a um dispositivo de corrente residual (RCD).

Por parte da instalação existente, a ligação à rede do nosso armário de distribuição deve ter ligação à terra e protecção contra curto-circuitos (utilizando, por exemplo, cabos monofio NYY ou a correspondente cablagem protegida mecanicamente).

A utilização da máquina sem dispositivo de corrente residual deve ser comunicada ao seguro patrimonial, onde poderão ser necessárias medidas técnicas adicionais adequadas.

Consulte também o documento de posição VDMA: Utilização de equipamentos elétricos em máquinas de acordo com DIN EN 60204-1:2018 (VDE 0113-1) em salas expostas a riscos de incêndio de acordo com DIN VDE 0100-482 (VDE 0100-482) :2003- 06 A comunicação DKE/K 225 e DKE/UK 221.2 As regulamentações específicas do país devem ser observadas e cumpridas.

A alimentação da máquina deverá ser projetada pelo cliente para o respectivo fusível prévio.

7134823*

Valor da conexão elétrica, total

aprox.2 kW (2,7CV)

Auxiliares de operação e ajuste da máquina

72214*

A operação completa da máquina é realizada pela frente.

Suporte de braço com mesa de controle integrada para um trabalho sem fadiga.

Manuseio de ferramentas com maleta de ferramentas.